

คุณสมบัติตัวข้างของพอลิเมทاكีเรตที่เสริม ความแข็งแรงด้วยเส้นใยแก้วก้านสันทางอุตสาหกรรม[†] ที่ผ่านการปรับสภาพพื้นผิวด้วยวิธีต่างๆ

Flexural Properties of Polymethylmethacrylate Reinforced with Various Surface Treatments of Industrial Short-rod Glass Fiber

นัฐพน พาชูปกรณ์[‡], สิริเดช นิลเมธีชัย[‡], พิริยา ยาริยะ[‡], พิสัยศิริกุล ชัยจันทร์นัน[‡]
[†]นักศึกษาวิทยาศาสตร์บัณฑิต ภาควิชาพัฒนาการและประดิษฐ์ คณะรังสิตแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง

[‡]นักศึกษาพัฒนาการ โรงพยาบาลกรุงเทพ ศูนย์พัฒนาฟันผ้า

/ กองบริษัทพัฒนาการบัณฑิตชั้นนำ คณะรังสิตแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง

Nuttapon Thachooprakorn[‡], Sittidej Nincharoen[‡], Piriya Yavirach[‡], Pisaisit Chaijareenont[‡]

[‡]Postgraduate Student in Master of Science Program in Department of Prosthodontics,

Faculty of Dentistry, Chiang Mai University

[‡]Dental Department, BMA General Hospital, Bangkok

[‡]Department of Prosthodontics, Faculty of Dentistry, Chiang Mai University

ชม. พิมพ์ส. ๒๕๕๙; ๓๗(๒) : ๖๑-๗๐

CJM Dent J 2016; 37(2) : 61-70

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์: เปรียบเทียบคุณสมบัติตัวข้างของพีโอดีเอ็มเอที่เสริมความแข็งแรงด้วยเส้นใยแก้วก้านสันทางอุตสาหกรรมที่ผ่านการปรับสภาพพื้นผิวแบบต่างๆ

วัสดุและวิธีการ: เตรียมแท่งพีโอดีเอ็มเอขนาด $10 \times 64 \times 3.2$ มิลลิเมตร จำนวน 5 กลุ่ม กลุ่มควบคุมคือกลุ่มที่ไม่เสริมเส้นใยแก้ว กลุ่มทดลองคือกลุ่มที่เสริมเส้นใยแก้ว ก้านล็นแบ่งตามการปรับสภาพพื้นผิวคือ ไม่ปรับสภาพพื้นผิว (F) ปรับสภาพพื้นผิวด้วยสารคุ้กคามไข่เลน (S)

Abstract

Objectives: To compare the flexural properties of polymethylmethacrylate reinforced with various surface treatments of industrial short-rod glass fiber

Methods: All specimens ($10 \times 64 \times 32$ mm.³) were divided into 5 groups. The control group was PMMA without any reinforcements. The experimental groups were PMMA reinforced with

Corresponding Author:

พิสัยศิริกุล ชัยจันทร์นัน

ภาควิชานิตย์ คณะวิทยาศาสตร์บัณฑิต มหาวิทยาลัยรามคำแหง
E-mail: yoden@hotmail.com

Pisaisit Chaijareenont

PhD., Lecturer, Department of Prosthodontics,
Faculty of Dentistry, Chiang Mai University
E-mail: yoden@hotmail.com

คลื่นไมโครเวฟ (M) และสารคู่ควบไข่เลนร่วมกับคลื่นไมโครเวฟ (MS) แบ่งกลุ่มทดลองแต่ละกลุ่มเป็น 5 กลุ่ม ย่อตามปริมาณร้อยละของเลี้นไข่แก้ว 1 3 5 10 และ 15 โดยนำทันตกรรมล้ำดับบ ทดสอบคุณสมบัติดักขาวงแบบโถง ขอจุดสัมผัสสามจุด วิเคราะห์ผลทางสถิติตัวแปรวิเคราะห์ความแปรปรวนแบบสองทางและเปรียบเทียบเชิงข้อนแบบแทนแทนที่ระดับความเชื่อมั่น 0.05

ผลการศึกษา: ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติของค่าความแข็งแรงดัดขาวงระหว่างกลุ่มทดลองและกลุ่มควบคุมโดยกลุ่มที่เสริมเลี้นไข่แก้วปริมาณร้อยละ 1 ที่ปรับเพิ่มโดยสารคู่ควบไข่เลนร่วมกับคลื่นไมโครเวฟให้ค่าความแข็งแรงดัดขาวงสูงที่สุด (93.70 ± 3.11 เมกะ-ปาส卡ล) และมอดูลส์ดัดขาวงสูงขึ้นเมื่อเพิ่มปริมาณเลี้นไข่แก้วที่มากขึ้น

สรุป: การใช้สารคู่ควบไข่เลนในการปรับสภาพเพิ่มผิวของเลี้นไข่แก้วก่อนการเสริมลงในพีเอ็มเอ็มอาจมีความสำคัญในการเพิ่มความแข็งแรงดัดขาวง

industrial short-rod glass fiber, which divided into untreated group (F), treated with silane coupling agent group (S), microwave group (M) and silane coupling agent combine with microwave group (MS). Each experimental group was divided into five subgroups by the mass ratio (%) of the glass fiber; which were 1, 3, 5, 10 and 15 respectively. The flexural properties were evaluated by a three-point bending test. The data were then analyzed by two-way ANOVA and multiple comparison ($\alpha=0.05$).

Results: There were no significantly differences of the flexural strength between the control and the experimental groups. Among all groups, the 1% MS group has the highest flexural strength of 93.70 ± 3.11 MPa. It was found that the flexural modulus increase with an addition of the glass fibers.

Conclusion: Surface treatment with silane coupling agent played an important role in increasing the flexural strength of the glass fiber-reinforced PMMA.

คำสำคัญ: คุณสมบัติดักขาวง คลื่นไมโครเวฟ พีเอ็มเอ็ม เลี้นไข่แก้วก้านลั้น สารคู่ควบไข่เลน

Keywords: Flexural properties, Microwave, PMMA, Short-rod glass fiber, Silane coupling agent

บทนำ

ฐานพันเทียม (denture base) ชนิดถอดได้นิยมทำจากพอลิเมทิลเมทาคริเลตหรือพีเอ็มเอ็มเอ (polymethylmethacrylate: PMMA) เนื่องจากมีความเที่ยงตรง มีลักษณะในช่องปาก มีความสวยงาม กระบวนการสร้างไม่ซับซ้อน ขัดแต่งได้ง่าย รวมถึงต้นทุนในการสร้างไม่สูงมาก⁽¹⁾ แต่ยังพบข้อด้อยคือปัญหาเรื่องการแตกหัก⁽²⁾ ทำให้มีหลายการศึกษาหารือปรับปรุงคุณสมบัติของพีเอ็มเอ็มโดยมีความแข็งแรงเพิ่มขึ้นโดยการเสริมวัสดุอุดแทรก^(3,4) เช่น เลี้นไข่แก้ว เลี้นไข่เคล-

ฟาร์ เลี้นไข่คาร์บอน เลี้นไข่โพลิเอทิลีน ในลอน สารยีดแทรกพอลิเมอร์รูปโคน และลวดเหล็กนำมาแทรกในฐานพันเทียม มีการศึกษาถึงการเสริมเลี้นไข่แก้วในฐานพันเทียมอย่างแพร่หลาย เนื่องจากเลี้นไข่แก้วไม่ส่งผลกระทบต่อความสวยงาม และสามารถเพิ่มความแข็งแรงดัดขาวงและแรงกระแทกได้⁽⁵⁻⁸⁾

เลี้นไข่แก้วที่ใช้แบ่งออกเป็น 2 ชนิดใหญ่ๆ คือ เลี้นไข่ชนิดต่อเนื่อง (continuous fiber) และเลี้นไข่ชนิดก้านลั้น (short-rod fiber) เลี้นไข่ชนิดต่อเนื่องสามารถเสริมความแข็งแรงแก่พีเอ็มเอ็มได้ดี แต่กระบวนการสร้างขึ้นงานยังมี